

INDUSTRIE WERT

FREIWILLIGE VERSTEIGERUNG / PUBLIC AUCTION SALE

Donnerstag, 16. Februar 2006, ab 10:00 Uhr
Thursday, February 16th 2006, 10:00 a.m.



Namens und im Auftrag unseres Auftraggebers versteigern wir meistbietend ab Standort das aus Umstrukturierung und Modernisierung freiwerdende Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructing party and due to restructuring and modernisation, we will auction ex site the available movables of

Weinbrenner Umformsysteme GmbH & Co. KG
Maschinenbau · Manufacturing

Schwarzwaldstr. 1
D-71263 Weil der Stadt

Namens und im Auftrag unseres Auftraggebers versteigern wir meistbietend ab Standort das aus Umstrukturierung und Modernisierung freiwerdende Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructing party and due to restructuring and modernisation, we will auction ex site the available movables of

Weinbrenner Umformsysteme GmbH & Co. KG Maschinenbau · Manufacturing

Schwarzwaldstr. 1
D-71263 Weil der Stadt

weinbrenner

Donnerstag, 16. Februar 2006, ab 10:00 Uhr
Thursday, February 16th 2006, 10:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING:

Dienstag, den 14. Februar 2006 von 09.00 bis 17.00 Uhr; Mittwoch, den 15. Februar 2006 von 09.00 bis 17.00 Uhr und am Versteigerungstag, Donnerstag, den 16. Februar 2006 von 08.00 bis 9.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.
Tuesday, February 14th 2006, 9 a.m. to 5 p.m.; Wednesday, February 15th 2006, 9 a.m. to 5 p.m. and on the day of auction Thursday, February 16th 2006, 8 a.m. to 9.45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT:

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. **Fahrzeuge nur gegen Barzahlung. EU-Kunden werden gebeten, ihre bestätigte Umsatzsteuer-Id-Nr. vorzulegen. Nicht EU-Kunden hinterlegen einen Sicherheitsbetrag in Höhe von 16 %, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.**

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. Vehicles will only be sold against cash payment. Customers from the EU, please leave their sales tax number at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 16% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

ABHOLUNG / COLLECTION:

Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst Freitag, 17. Februar 2006 bis Freitag, 24. Februar 2006, von 09.00 bis 17.00 Uhr, freitags von 09.00 bis 14.30 Uhr.
Friday, February 17th 2006 until Friday, February 24th 2006, 9 a.m. to 5 p.m., Friday from 9 a.m. to 2.30 p.m.

Versteigerungskalender 2006:

7. März 2006:
Kone GmbH, 45525 Hattingen
(Maschinenbau)

EINLÖSEBESTÄTIGUNG CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung for immediate collection

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

*The signing bank confirms through renouncement of reservations usual in banking, that below designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of*

EUR

in Worten

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen.

on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse

Bank

Scheck-Nr.

Cheque no.

Kontoinhaber

Account holder

Ort, Datum

Place, Date

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse *Signature, Stamp of Bank*

BLZ

Sort Code

Konto-Nr.

Account no.

Unterschrift Kontoinhaber

Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 16. Februar 2006 in Weil der Stadt.

This cheque confirmation is only valid for the auction on February 16th 2006 in Weil der Stadt.

- 1 Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ AB 3 ES, Seriennummer 7877, Tischgrösse 300 x 300 mm, Hub 150 mm, Drehzahlbereich bis 3.300 U/min
- 2 Dreibackenfutter**
Durchm. ca. 300 mm
- 3 Posten Spiralbohrer**
im Kasten
- 4 Ablageregal**
Holz/Metall
- 5 2 Ablageprismen**
- 6 Dreibackenfutter**
Durchm. ca. 200 mm
- 7 Säulenbohrmaschine**
Tischgrösse 400 x 280 mm, Hub 160 mm, Bohrleistung 20 mm, Kühlmittleinrichtung, Drehzahlbereich bis 2.360 U/min
- 8 Maschinenschraubstock**
Backenbreite 160 mm
- 9 Tischbohrmaschine**
Fabrikat AEG, Typ BTM 10, Tischgrösse 180 x 180 mm, Bohrleistung 10 mm, Drehzahlbereich bis 2.040 U/min, auf Untergestell montiert
- 10 Schraubstock**
Backenbreite ca. 80 mm
- 11 Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 140 mm
- 12 Schraubstock**
Backenbreite ca. 90 mm
- 13 Transportwagen**
Holz
- 14 Planscheibe**
Durchm. 450 mm
- 15 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite 130 mm sowie 4 Schubladen, mit Bestand an Handwerkzeugen
- 16 Stehhilfe**
- 17 Deichseltransportwagen**
Holz/Metall, gummibereift
- 18 Spindelpresse**
Spindeldurchm. ca. 40 mm, Tischgrösse ca. 340 x 160 mm
- 19 Posten Passfedern**
mit Verlängerungen, im Kasten
- 20 Vertikal-Bandsäge**
Fabrikat JAESPA, Baujahr 1984, Tischgrösse 600 x 600 mm, Ausladung 400 mm, Bandlänge 3.640 mm, mit Bandlötgerät, Fabr. IDEAL, Typ BSO/16 sowie Maschinenleuchte
- 21 Werkbank**
Länge ca. 4.000 mm, mit 2 aufgesetzten Schraubstöcken, Backenbreite ca. 125 mm, höhenverstellbar, dazu 12 Schubladen, mit Bestand an Handarbeitswerkzeugen
- 22 Werkbank**
Länge ca. 4.000 mm, mit 2 aufgesetzten Schraubstöcken, Backenbreite ca. 125 mm, höhenverstellbar, dazu 12 Schubladen, mit Bestand an Handarbeitswerkzeugen
- 23 Meß- und Anreißtisch**
Metall, ca. 1.300 x 800 mm, 6 Schubladen, mit Bestand an Spannmateriale
- 24 Teleskopschubladenschrank**
5 Auszüge, ohne Inhalt
- 25 elektr. Geradschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 26 elektr. Bohrmaschine**
Fabrikat AEG
- 27 elektr. Gewindeschneidmaschine**
Fabrikat FEIN
- 28 elektr. Bohrmaschine**
Fabrikat BOSCH
- 29 Pneumatikschleifer**
- 30 Werkbank**
Länge ca. 3.000 mm, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, dazu 4 Unterschränke, 42 Züge, mit Bestand an div. Gewindebohrern, Spiralbohrern, Wendeplatten u. v. a. m.
- 31 Umschaltknarre**
dazu 1 Posten Segeringzangen
- 32 Posten Schraubzwinge**
unterschiedl. Abmessungen, ca. 4 Stk.
- 33 Posten Handarbeitswerkzeuge**
best. aus Ring- und Maulschlüsseln
- 34 Posten Spiralbohrer**
im Kasten, 2 Sätze
- 35 Posten Gewindebohrer**
im Kasten, 2 Sätze
- 36 Meß- und Anreißtisch**
ca. 1.100 x 500 mm
- 37 Werkzeugkiste**
mit Bestand an Handarbeitswerkzeugen
- 38 Werkzeugkiste**
mit Bestand an Handarbeitswerkzeugen
- 39 Werkzeugkiste**
mit Bestand an Handarbeitswerkzeugen
- 40 2 Endmaßsätze**
im Kasten
- 41 Teleskopschubladenschrank**
7 Auszüge, mit Bestand an Drehstählen, Spannwerkzeugen, Reibahlen
- 42 digitale Schieblehre**
Fabrikat KANON
- 43 Posten Meßwerkzeuge**
sowie Schieblehren, ca. 3 Stk.
- 44 Posten Sägeblätter**
- 45 Maschinenwasserwaage**
Fabrikat STIEFELMAYER, Meßbereich bis 0,1 mm/m, im Kasten
- 46 Posten Mikrometer**
Meßbereich von 25 - 100 mm, ca. 8 Stk.
- 47 Winkelmeßgerät**
Fabrikat HELIOS, mit optischer Ableseeinrichtung, im Kasten
- 48 Winkelmeßgerät**
Fabrikat KEIKI, mit optischer Ableseeinrichtung, im Kasten
- 49 Posten Schlagbuchstaben**
sowie Schlagzahlen, ca. 7 Pakete
- 50 Säulenschwenkkrane**
Ausladung 4 m, mit Elektro-Kettenzug, Fabr. DEMAG, Tragkraft 500 kg
- 51 Außen-Rundschleifmaschine**
Fabrikat KARSTENS, Baujahr ca. 1970, Seriennummer 5036, Spitzenhöhe 150 mm, Schleiflänge 1.250 mm, Einstechschleifen, einschwenkbare Innenschleifspindel, Schleifdurchm. 450 mm, Vließfilteranlage
Cylindrical Surface Grinder KARSTENS, new in approx. 1970, machine-no. 5036, max. height 150 mm, grinding length 1250 mm, infeed grinding, swivelling internal grinding spindle, grinding wheel diam. 450 mm
- 52 Teleskopschubladenschrank**
10 Auszüge, mit Bestand an div. Handarbeitswerkzeugen, Körnerspitzen, Mitnehmern, Schleifdornen, Maschinenzubehör für Außen-Rundschleifmaschine
- 53 Werkbank**
Holz/Metall, 3 Schubladen
- 54 Posten Mikrometer**
Meßbereich von 50 - 125 mm, 4 teilig, im Kasten
- 55 Endmaßsatz**
im Kasten
- 56 Bügelmeßschraube**
Fabrikat MITUTOYO, Meßbereich 100 - 200 mm, mit Einsätzen, im Kasten
- 57 Maschinenrahmenwasserwaage**
Fabrikat STIEFELMAYER, im Kasten
- 58 horizontale Bandschleifmaschine**
Fabrikat REIMANN, Arbeitsbreite 150 mm, Arbeitslänge 600 mm
- 59 Werkbank**
Holz/Metall, 3 Schubladen, 2 Ablagen, mit Bestand an Handarbeitswerkzeugen
- 60 Präzisions-Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 125 mm
- 61 Präzisions-Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 125 mm
- 62 digitale Schieblehre**
im Kasten
- 63 digitaler Tiefenmikrometer**
Fabrikat PREISSER, Meßbereich bis 500 mm
- 64 Maschinenrahmenwasserwaage**
Fabrikat STIEFELMAYER
- 65 Magnetuhrhalter**
mit Magnetuhr
- 66 Horizontal-Flachschleifmaschine**
Fabrikat CHEVALIER, Typ FSG-2040 TC, Baujahr 1998, mit Magnetaufspannplatte, ca. 1.000 x 500 mm, Schleifscheibendurchm. ca. 320 mm, Maschinenleuchte, Digitalanzeige, sep. Steuerung, Kühlmittleinrichtung, Vließfilteranlage, Hydraulikaggregat, Abrichtvorrichtung
Surface Grinding Machine CHEVALIER, type FSG-2040 TC, new in 1998, magnetic plate 1000 x 500 mm, grinding wheel diam. 320 mm, machine light, digital display, separate control, cooling device, hydraulic aggregate, wheel truing attachment
- 67 Schleifscheibenauswuchtgerät**
- 68 Werkzeugschrank**
Holz, 2-trg., mit Bestand an Schleifscheibenaufnahmen sowie Maschinenzubehör
- 69 Werkzeugschrank**
Holz/Metall, 2-trg., mit Bestand an Aufspannhilfen, Untersetzblöcken
- 70 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., mit Bestand an Maschinenzubehör, Aufspannhilfen u. v. a. m.
- 71 Posten Schraubzwinge**
ca. 4 Stk., unterschiedl. Abmessungen
- 72 2 Etagentransportwagen**
3 Ablagen
- 73 Werkbank**
Holz/Metall, 7 Auszüge, mit Bestand an Handarbeitswerkzeugen, dazu 1 Tuschierrplatte, ca. 1.500 x 1.000 mm
- 74 Posten Spiralbohrer**
ca. 3 Stk., im Kasten
- 75 Meß- und Anreißplatte**
ca. 800 x 500 mm
- 76 digitaler Höhenreißer**
Fabrikat HELIOS, Meßbereich bis 700 mm
- 77 digitaler Höhenreißer**
Fabrikat HELIOS, Meßbereich bis 500 mm
- 78 Wendespanner**
Durchm. ca. 310 mm, mit Teileinrichtung
- 79 Wendespanner**
Durchm. ca. 190 mm, mit Teileinrichtung
- 80 Schleifcenter**
best. aus 2 Doppelschleifböcken, Schleifscheibendurchm. ca. 200 mm, mit Handauflage
- 81 Ablageregal**
Holz/Metall
- 82 Spindelpresse**
Fabrikat TG, Spindeldurchm. ca. 70 mm, Tischgrösse ca. 400 x 300 mm, Hub ca. 200 mm, Druckleistung 5 to, auf Untergestell
- 83 Ablageständer**
Metall

- 84 Kurzhobler**
Fabrikat KLOPP, Arbeitslänge ca. 1.200 mm, Tischgrösse ca. 400 x 340 mm
- 85 hydraul. Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 200 mm, drehbar
- 86 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge, mit Bestand an div. Drehmeißeln, Spannwerkzeugen u. v. a. m.
- 87 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm sowie Ablage
- 88 CNC-Schnell-Radialbohrmaschine**
Fabrikat DONAU, Typ DANUMERIK 440/200, Baujahr 2000, Seriennummer 6241/3, Tischgrösse ca. 1.650 x 500 mm, Bildschirmsteuerung, Drehzahlbereich bis 2.800 U/min, Bohrleistung bis 40 mm, Ausladung 1.000 mm, Maschinenleuchte, Kühlmittleinrichtung
CNC High-Speed Radial Drilling Machine DONAU, type DANUMERIK 440/200, new in 2000, machine-no. 6241/3, monitor control, table size 1650 x 500 mm, up to 2800 rpm, boring capacity up to 40 mm, working range 1000 mm, machine light, cooling device
- 89 hydraul. Maschinenschraubstock**
Fabrikat RÖHM, Backenbreite ca. 200 mm
- 90 Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an SK 40-Aufnahmen, ca. 30 Stk., Meßprismen und Maschinenzubehör
- 91 Meß- und Richtplatte**
ca. 650 x 400 mm
- 92 Werkzeugschrank**
Metall, 1-trg., mit Bestand an Maschinenzubehör, Schnellwechsellafnahmen u. v. a. m.
- 93 2 Maschinenrahmenwasserwaagen**
- 94 Werkzeugregal**
mit Bestand an Spannmitteln und Distanzstücken
- 95 Teleskopschubladenschrank**
11 Auszüge, mit Bestand an Spannmitteln, Normteilen, Spiralbohrern, Reibahlen, Gewindebohrern, Senkbohrern
- 96 Posten Stahlzwingen**
ca. 6 Stk., unterschiedl. Ausführungen
- 97 Meßwinkel**
im Kasten
- 98 Deichseltransportwagen**
Holz, gummibereift
- 99 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, mit Ablage
- 100 Dreibackenfutter**
Durchm. ca. 250 mm
- 101 Dreibackenfutter**
Durchm. ca. 300 mm
- 102 Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat WEILER, Typ COMMODOR, Baujahr 1981, Spitzenhöhe 200 mm, Drehlänge 800 mm, Kühlmittleinrichtung, Hohlspindel 50 mm, Eilgang, Multifix-Stahlhalter, Typ B, Dreibackenfutter, Durchm. ca. 200 mm, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. ELESTA, Typ VISULESTA, Drehzahlbereich bis 2.000 U/min
Center-Lathe WEILER, type COMMODOR, new in 1981, max. height 200 mm, turning length 800 mm, cooling device, hollow spindle 50 mm, quick motion, Multifix-toolholder, type B, three jaw chuck diam. 200 mm, 3-axis-digital display ELESTA, type VISULESTA, up to 2000 rpm
- 103 2 Werkstattregale**
Holz/Metall, 3 Ablagen, mit Bestand an Multifixstahlhaltern, Körnerspitzen, Aufsetzbacken u. v. a. m.
- 104 Werkstattregal**
Holz/Metall, 2 Ablagen, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 105 2 Dreibackenfutter**
Durchm. ca. 200 mm
- 106 2 Vierbackenfutter**
Durchm. ca. 200 mm
- 107 Teleskopschubladenschrank**
10 Auszüge, mit Bestand an div. Spiralbohrern, Drehstählen, Spannmitteln, Körnerspitzen u. v. a. m.
- 108 Posten Spiralbohrer**
im Kasten
- 109 Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat EX-CELL-O, Typ XD 500 x 1000, Baujahr 1975, Seriennummer 1071206000, 5/7 kW, Kühlmittleinrichtung, Hohlspindel 60 mm, Spitzenhöhe 250 mm, Drehlänge 1.000 mm, mit Multifix-Stahlhalter, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. HEIDENHAIN, Drehzahlbereich bis 1.120 U/min, dazu 1 Lünette, Planscheibe, Dreibackenfutter, Fabr. RÖHM, Durchm. ca. 315 mm
Center-Lathe EX-CELL-O, type XD 500 x 1000, new in 1975, machine-no. 1071206000, 5/7 kW, cooling device, hollow spindle 60 mm, max. height 250 mm, turning length 1000 mm, Multifix-toolholder, 3-axis-digital display HEIDENHAIN, up to 1120 rpm, steady rest, face plate, three jaw chuck RÖHM, diam. 315 mm
- 110 Teleskopschubladenschrank**
10 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, dazu 1 Metallregal, 2 Ablagen sowie div. Drehstähle, Spiralbohrer, Wendeplatten u. v. a. m.
- 111 Lagerregal**
Holz/Metall, 2 Ablagen, mit Bestand an div. Multifix-Stahlhaltern, Aufsetzbacken
- 112 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Drehstählen, Wendeplatten, Handarbeitswerkzeugen, Spannmitteln
- 113 Metallregal**
2 Ablagen, mit Bestand an Körnerspitzen sowie Drehmaschinenzubehör
- 114 Werkzeugschrank**
Metall, 2 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Drehstählen u. v. a. m.
- 115 Planscheibe**
Durchm. ca. 400 mm
- 116 Vierbackenfutter**
Durchm. ca. 300 mm
- 117 Vierbackenfutter**
Durchm. ca. 300 mm
- 118 2 Dreibackenfutter**
Durchm. ca. 200 und 150 mm
- 119 Posten Drehherzen**
ca. 20 Stk.
- 120 Innenmeßgerät**
Fabrikat KOREX, Meßbereich 2,5 bis 34,5 mm, mit Meßuhr, im Kasten
- 121 Tiefenmeßgerät**
Fabrikat MITUTOYO, Meßbereich 18 - 34 mm, mit Meßuhr, im Kasten
- 122 Innenmeßgerät**
Fabrikat KOREX, Meßbereich 2 - 10 mm, mit Meßuhr, im Kasten
- 123 Winkelmeßgerät**
im Kasten
- 124 Posten Gewindeschneider**
mit Schneideisen, ca. 20 Stk.
- 125 Posten Körnerspitzen**
ca. 10 Stk.
- 126 Posten Bügelmeßschrauben**
Meßbereich von 0 - 125 mm, 10 tlg.
- 127 Innenmeßgerät**
Fabrikat SUBITO, Meßbereich von 50 - 100 mm, mit Mikrometeruhr, im Kasten
- 128 Innenmeßgerät**
Fabrikat SUBITO, Meßbereich von 100 - 160 mm, mit Meßuhr, im Kasten
- 129 Posten Mikrometerbügel**
Meßbereich 100 - 200 mm, ca. 5 Stk.
- 130 Kraftspannfutter**
Durchm. ca. 320 mm
- 131 Wandschwenkkran**
Ausladung ca. 4 m, mit Elektro-Seilzug, Fabr. HAZET, Tragkraft 125 kg, Flurbedienung
- 132 CNC-Drehmaschine**
Fabrikat CHEVALIER, Typ FCL-1840, Baujahr 1996, Steuerung, Fabr. FAGOR, Drehzahlbereich bis 2.000 U/min, 8-fach Revolver, Spitzenhöhe 200 mm, Drehlänge 800 mm, Dreibackenfutter, Durchm. ca. 350 mm, Hydraulikaggregat, Kühlmittleinrichtung
CNC-Turning Lathe CHEVALIER, type FCL-1840, new in 1996, control FAGOR, 2000 rpm, 8 times turret station, max. height 200 mm, turning length 800 mm, three jaw chuck diam. 350 mm, hydraulic aggregate, cooling device
- 133 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge, mit Bestand an div. Futterbacken
- 134 Spänekippschrank**
rollbar
- 135 CNC-Drehmaschine**
Fabrikat KERN, Typ DKM 650 CNC, Baujahr 1982, CNC-Steuerung, Fabr. BOSCH, Typ ALPHA 2, Spitzenhöhe 320 mm, Drehlänge 1.500 mm, Späneförderer, 8-fach Revolver SAUTER, Multifix-Stahlhalter
CNC-Turning Lathe KERN, type DKM 650 CNC, new in 1982, CNC-control BOSCH, type ALPHA 2, max. height 320 mm, turning length 1500 mm, chip conveyor, 8 times turret station SAUTER, Multifix-toolholder
- 136 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, mit Bestand an div. Drehmaschinenzubehör, Werkzeugaufnahmen, Drehstählen, Spiralbohrern u. v. a. m.
- 137 Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Drehstählen, Wendeplatten, Werkzeugaufnahmen sowie 1 Metallablageregal, 3 Ablagen
- 138 Bügelmikrometer**
Fabrikat PAV, Meßbereich 100 - 200 mm, im Kasten
- 139 Säulenschwenkkran**
Ausladung 1.500 mm, mit Elektro-Kettenzug, Fabr. DEMAG, Tragkraft 500 kg, Flurbedienung
- 140 Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat EX-CELL-O, Typ XD 800 N TLZ 800, Baujahr 1975, Seriennummer 1087146000, Spitzenhöhe 380 mm, Drehlänge 2.020 mm, Kühlmittleinrichtung, Multifix-Stahlhalter, Typ D, Eilgang, Maschinenleuchte, Dreibackenfutter, Fabr. FORKHARDT, Durchm. ca. 400 mm, Drehzahlbereich bis 1.000 U/min, 80,5 kW, Hohlspindel 85 mm, dazu 1 Posten feststehende Lünetten, ca. 3 Stk.
Center-Lathe EX-CELL-O, type XD 800 N TLZ 800, new in 1975, machine-no. 1087146000, max. height 380 mm, turning length 2020 mm, cooling device, Multifix-toolholder, type D, quick motion, machine light, three jaw chuck FORKHARDT, diam. 400 mm, 1000 rpm, 80,5 kW, hollow spindle 85 mm
- 141 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Drehstählen, Handarbeitswerkzeugen, Spannmitteln u. v. a. m.
- 142 digitale Schieblehre**
Meßbereich bis 150 mm
- 143 Posten Schieblehren**
ca. 3 Stk.

454 VORFÜHRMASCHINE



456 VORFÜHRMASCHINE



459 VORFÜHRMASCHINE



403



404



414



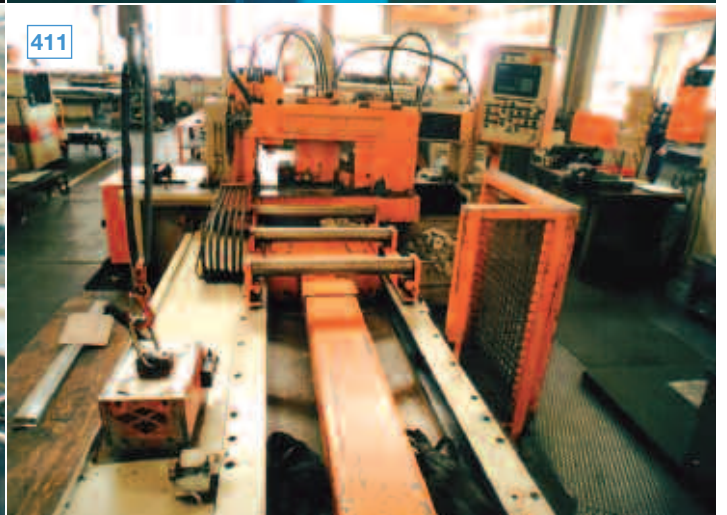
486



605



- 144 digitale Schieblehre**
Fabrikat MAHR, Meßbereich bis 150 mm, im Kasten
- 145 digitale Schieblehre**
Meßbereich bis 300 mm, im Kasten
- 146 digitale Schieblehre**
Fabrikat KANON, Meßbereich bis 150 mm, im Kasten
- 147 Innenmeßgerät**
Fabrikat MITUTOYO, Meßbereich 100 - 160 mm, mit Mikrometeruhr, im Kasten
- 148 digitale Schieblehre**
Fabrikat HELIOS, Meßbereich bis 500 mm, im Kasten
- 149 digitale Schieblehre**
Fabrikat PAV, Meßbereich bis 500 mm, im Kasten
- 150 Posten Meßwerkzeug**
best. aus Schieblehren, Zollstöcken u. v. a. m.
- 151 digitale Schieblehre**
Fabrikat PAV, Meßbereich bis 300 mm, mit Wechselfühlern, im Kasten
- 152 digitale Schieblehre**
Fabrikat MITUTOYO, mit Meßuhr, im Kasten
- 153 Innenmeßgerät**
Meßbereich von 160 - 280 mm, mit Mikrometeruhr, im Kasten
- 154 Posten Meßmittel**
ca. 4 Stk.
- 155 2 digitale Tiefenmesser**
Fabrikat MAHR, Meßbereich bis 300 mm, in Schutzfolie
- 156 Werkzeugschrank**
Metall, 3 Ablagen, mit Bestand an Multifix-Stahlhaltern, Aufsetzbacken, Bohrhülsen
- 157 Säulenschwenkkran**
Fabrikat ZASCHE, Baujahr 1975, Tragkraft 2 to, mit Elektro-Kettenzug, Fabr. DEMAG, Flurbedienung, Ausladung ca. 5 m
- 158 Planscheibe**
Durchm. ca. 700 mm
- 159 Planscheibe**
Durchm. ca. 900 mm
- 160 Dreibackenfutter**
Durchm. ca. 600 mm
- 161 Posten Dreibackenfutter**
Durchm. von 200 - 350 mm
- 162 Batterieladegerät**
- 163 Lasthebemagnet**
Fabrikat BUX, Typ CM 800/1, Baujahr 1998, Seriennummer 46969, Tragkraft 800 kg
- 164 Portal-Fräsmaschine**
Fabrikat BOEHRINGER, Tischgröße 3.000 x 1.320 mm, Durchgang zwischen den Ständern 1.600 mm, Vertikalfräsupport bis 1.460 U/min, Horizontalfräsupport bis 1.460 U/min, horizontaler Hobelsupport, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. SONY, Arbeitshöhe ca. 800 mm, Teleskopabdeckung, Pendelsteuerung
Plano Milling Machine BOEHRINGER, table size 1320 x 3000 mm, distance between the columns 1600 mm, 1 vertical milling support up to 1460 rpm, 1 horizontal milling support up to 1460 rpm, 1 horizontal planing support, 3-axis-digital display SONY, working height approx. 800 mm, pendulum control
- 165 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., mit Bestand an div. Maschinendokumentationen
- 166 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, mit Bestand an Wendeplatten, Spannmitteln, Handarbeitswerkzeugen u. v. a. m.
- 167 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., mit Bestand an Hobelwerkzeugen
- 168 Werkzeugregal**
Metall, 2 Ablagen, mit Bestand an Spannmitteln
- 169 Ablagetisch**
Holz/Metall, 2 Schubladen
- 170 Posten Distanzstempel**
ca. 5 Stk.
- 171 Posten ISO 50-Aufnahmen**
ca. 12 Stk., mit Schaft- und Schlitzfräsern sowie Wendeplattenfräsern
- 172 Magnetuhrhalter**
mit Mikrometeruhr
- 173 Maschinenleuchte**
mit Magnetfuß
- 174 elektr. Entgrat-Fräsmaschine**
Fabrikat FLEX
- 175 Posten Spannpratzen**
ca. 4 Stk.
- 176 Posten Meßwerkzeuge**
- 177 Handerodiergerät**
Fabrikat WALDMANN, Typ ER-400 T, Seriennummer 80007959, Leistung 400 V, 6 kVA, 16 A, mit Kühlpumpe, montiert auf Transportwagen
- 178 Schnell-Radialbohrmaschine**
Fabrikat DONAU, Typ DR 23/2250/40, Baujahr 1983, Ausladung 500 mm, Tischgröße 1.100 x 400 mm, Kühlmittleinrichtung, Maschinenleuchte, Drehzahlbereich bis 1.150 U/min, bis 30 mm Bohrleistung, Hub 140 mm, Werkzeughalter
High-Speed Radial Drilling Machine DONAU, type DR 23/2250/40, new in 1983, working range 500 mm, table size 1100 x 400 mm, cooling device, up to 1150 rpm, toolholder, boring capacity up to 30 mm, stroke 140 mm
- 179 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Spannmitteln, Spiralbohrern u. v. a. m.
- 180 Schnellspannschraubstock**
Backenbreite ca. 130 mm
- 181 Ablagetisch**
Metall
- 182 Teleskopschubladenschrank**
10 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Spiralbohrern, Gewindebohrern u. v. a. m.
- 183 Posten Spiralbohrer**
2-tlg, im Kasten
- 184 Metallregal**
5 Ablagen, Höhe ca. 1.500 mm
- 185 Lasthebemagnet**
Fabrikat BUX, Tragkraft 400 kg
- 186 Schraubstock**
Backenbreite ca. 100 mm
- 187 Schraubstock**
Backenbreite ca. 125 mm
- 188 T-Nuten-Platte**
ca. 500 x 250 mm, mit Aufspannwinkel
- 189 Deichseltransportwagen**
Holz/Metall
- 190 Säulenschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, Baujahr 1972, Tragkraft ca. 500 kg
- 191 Säulenschwenkkran**
Fabrikat ABUS, Tragkraft ca. 500 kg, Ausladung 6 m, Flurbedienung, Kettenzug, Fabr. DEMAG
- 192 Spänekippschrank**
krangeeignet
- 193 Transportwagen**
Metall, gummiereift
- 194 Ölbar**
mit 2 Zapfstationen
- 195 Elektro-Hubameise**
Fabrikat PFAFF, Tragkraft 1,2 to
- 196 Teleskopschubladenschrank**
7 Auszüge, mit Bestand an div. Gewindebohrern, Gewindelehren, Meßkalibern u. v. a. m.
- 197 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge, mit Bestand an div. Spiralbohrern, Verlängerungen, Senkern u. v. a. m.
- 198 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., ohne Inhalt
- 199 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge, mit Bestand an div. Reibahlen, Dornen, Zirkeln, Innenmeßgeräten u.v.a.m.
- 200 Zeichnungsschrank**
2 Auszüge, ohne Inhalt
- 201 Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge, mit Bestand an div. Spiralbohrern, Gewindebohrern, Feilen, Wendeisen u. v. a. m.
- 202 Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge, mit Bestand an div. Handarbeitswerkzeugen, Feilen, Sägeblättern, Gewindebohrern u. v. a. m.
- 203 2 Eckschränke**
mit Bestand an div. Schleifscheiben, Keilriemen, Hydraulikschläuchen
- 204 Plattform-Analogwaage**
Fabrikat REWA, Meßbereich bis 100 kg
- 205 Endmaßkasten**
- 206 Maschinenwasserwaage**
im Kasten
- 207 Maschinenwasserwaage**
im Kasten
- 208 Maschinenrahmenwasserwaage**
im Kasten
- 209 Endmaßhalter**
im Kasten
- 210 Transportwagen**
mit Ablage
- 211 Transportwagen**
mit Ablage
- 212 Meisterbude**
mit Fenster und Türen, mit Bestand an div. Schreibtischen, 3 Bürodrehstühlen, 2 Hängeregisterschränken, 1 Büroschrank, Metall, 2-trg.
- 213 Posten Handarbeitswerkzeug**
best. aus Ring- und Maulschlüsseln
- 214 Posten Spiralbohrer**
- 215 Posten Kunststoffhämmer**
- 216 Posten Form- und Schafffräser**
teilweise originalverpackt
- 217 Posten Handarbeitswerkzeuge**
- 218 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge, mit Bestand an Schleifmitteln, Hängezeugen, Drehstählen, Schaft- und Formfräsern, Wendeplatten, Zapfensenkern, Spiral- und Gewindebohrern, Kugellagern
- 219 Posten Innenmeßschrauben**
6 tlg., Meßbereich 100 - 300 mm, im Kasten
- 220 Posten Wendeplatten**
Fabrikat WALTER, teilweise originalverpackt
- 221 Werkzeugkiste**
mit Inhalt
- 222 digitale Schieblehre**
Fabrikat RECA, Meßbereich bis 750 mm, im Kasten
- 223 Schnelltaster**
Fabrikat RANUTEST, mit Mikrometeruhr, im Kasten
- 224 Schnelltaster**
Fabrikat RANUTEST, mit Mikrometeruhr, im Kasten
- 225 Schnelltaster**
Fabrikat RANUTEST, mit Mikrometeruhr, im Kasten



- 226 Schnelltaster**
Fabrikat RANUTEST, mit Mikrometeruhr, im Kasten
- 227 digitaler Tiefenmesser**
Fabrikat HELIOS, Meßbereich bis 300 mm, im Kasten
- 228 2 Schnelltaster**
im Kasten
- 229 Posten Schleifscheiben**
teilweise originalverpackt
- 230 2 Tiefenmikrometer**
Fabrikat HELIOS, Meßbereich 300 und 500 mm, im Kasten
- 231 2 Parallel-Endmaße**
Fabrikat HOMMEL, Meßbereich 200 - 400 mm, im Kasten
- 232 Spezial-Einstellgerät**
Fabrikat SUBITO, Meßbereich 160 - 510 mm, im Kasten
- 233 Elektroschaber**
Fabrikat BOSCH, im Kasten
- 234 Krankentrage**
- 235 Posten Mikrometer**
Meßbereich von 280 - 500 mm, 3 tlg., im Kasten
- 236 Bügelmeßschraube**
Meßbereich 500 - 600 mm
- 237 PC**
Fabrikat DELL, 3,5"-Disketten-Laufwerk, CD-ROM-Laufwerk, dazu 1 17"-Monitor, Tastatur und Mouse sowie 1 Farbdrucker, Fabr. HEWLETT PACKARD, Typ DESKJET 5550
- 238 Tiefenmesser**
Meßbereich bis 500 mm
- 239 Ablagetisch**
Holz/Metall, Länge ca. 2.500 mm
- 240 Höhenreißer**
Fabrikat EXPERT, Meßbereich bis 600 mm
- 241 komb. Bandschleif- und Entgratarbeitsplatz**
Fabrikat REIMANN, Typ USM 11, Baujahr 1981, Seriennummer 924, fahrbar, mit Absaugvorrichtung
Universal Combined Belt Grinding, Brushing and Deburring Machine REIMANN, type USM 11, new in 1981, serial-no. 924, mobile, with exhauster
- 242 Werkbank**
Holz/Metall, 3 Auszüge, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm
- 243 Werkstatt- und Transportwagen**
Holz/Metall, 2 Ablagen
- 244 Gabelhubwagen**
Fabrikat QUICKLIFT, Tragkraft ca. 2 to
- 245 Schwerlastpalettenregal**
3 Ablagen, Höhe ca. 3.500 mm
- 246 Transportwagen**
Metall, gummibereift
- 247 Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat HECKLER & KOCH, Typ BA 20-2, Baujahr 1985, 2 Wechseltische, jeweils 750 x 420 mm, Kühlmittleinrichtung, 24-fach Werkzeugmagazin, Steuerung, Fabr. HECKLER & KOCH, Typ CNC 783-2
CNC Vertical Machining Center HECKLER & KOCH, type BA 20-2, new in 1985, 2 tables 750 x 420 mm, cooling device, 24 times tool shop, control HECKLER & KOCH, type CNC 783-2
- 248 hydraul. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 160 mm
- 249 hydraul. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 160 mm
- 250 Arbeitstisch**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm sowie Werkzeugjustierhilfen
- 251 Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Spiralbohrern, Spannmitteln, Senkern, Stufenbohrern, Werkzeugaufnahmen
- 252 Teleskopschubladenschrank**
7 Auszüge, mit Bestand an div. Spiralbohrern, Spannhilfen, Reibahlen, Handarbeitswerkzeugen
- 253 Posten Meßwerkzeuge**
- 254 Stehhilfe**
- 255 Spiralbohrer-Schleifmaschine**
Fabrikat SCHANNBACHER, Typ S-3-50, Schleifscheibendurchm. ca. 180 mm
- 256 Höhenreißer**
Fabrikat MAUSER, Typ JUNIOR, Meßbereich bis 300 mm
- 257 Werkstattregal**
Holz/Metall, 3 Ablagen
- 258 Magnetuhrhalter**
mit Mikrometeruhr
- 259 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., mit Bestand an Spanmaterial
- 260 Spänekippschrank**
rollbar
- 261 CNC-Universal-Werkzeugfräsmaschine**
Fabrikat HERMLE, Typ UWF 1000, Baujahr 1985, Seriennummer 6743, Tischgröße 1.000 x 500 mm, mit Schwenkkopf, CNC-Steuerung, Fabr. HEIDENHAIN, Typ TNC 151, Bildschirm, Kühlmittleinrichtung, Maschinenleuchte, ISO 40-Werkzeugaufnahme
CNC-Universal Toolroom Milling Machine HERMLE, type UWF 1000, new in 1985, machine-no. 6743, table size 1000 x 500 mm, swivelling head, CNC-control HEIDENHAIN, type TNC 151, monitor, cooling device, machine light
- 262 hydraul. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 160 mm
- 263 Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an div. ISO 40-Werkzeugaufnahmen sowie Wendeplattenfräsern, ca. 20 Stk.
- 264 Plan- und Ausdrehkopf**
Fabrikat WOHLHAUPTER
- 265 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite 125 mm sowie 1 Werkzeugvoreinstellgerät, Fabr. KELCH
- 266 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Spannmitteln, Handarbeitswerkzeugen, Spiralbohrern, Spannzangen, Gewindebohrern, Fräsern u. v. a. m.
- 267 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, mit Bestand an div. Spiralbohrern, Schaft- und Scheibenfräsern, Wendeplattenfräsern u. v. a. m.
- 268 Posten Spiralbohrer**
ca. 2 Stk.
- 269 Posten ISO 40-Aufnahmen**
ca. 10 Stk.
- 270 Innenmeßgerät**
Fabrikat HOREX, Meßbereich 2,5 - 34 mm, mit Mikrometeruhr, im Kasten
- 271 3-D-Meßtaster**
montiert auf ISO 40-Aufnahme
- 272 elektr. Entgratvorrichtung**
Fabrikat REIMANN
- 273 CNC-Universalfräsmaschine**
Fabrikat HERMLE, Typ UWF 802 M, Baujahr 1997, Seriennummer 11754, Tischgröße 800 x 400 mm, CNC-Steuerung, Fabr. HEIDENHAIN, Kühlmittleinrichtung, Vertikalfräskopf, Drehzahlbereich bis 3.550 U/min
- CNC-Universal Toolroom Milling Machine HERMLE, type UWF 802 M, new in 1997, machine-no. 11754, table size 800 x 400 mm, CNC-control HEIDENHAIN, cooling device, vertical milling head, up to 3550 rpm, weight 2 to**
- 274 Werkzeugträgerwagen**
Fabrikat SUSTA, mit Bestand an div. ISO 40-Werkzeugen, Wendeplattenfräsern, Schlitzfräsern, Spiral- und Gewindebohrern, ca. 20 Stk.
- 275 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite 125 mm, mit Unterschrank, 6 Auszüge sowie 1 Schublade, Werkzeugvoreinstellgerät, Fabr. KELCH, sowie Bestand an div. Handarbeitswerkzeugen, Spiral- und Gewindebohrern u. v. a. m.
- 276 3-D-Meßtaster**
Fabrikat KELCH, montiert auf ISO 40-Aufnahme
- 277 hydraul. Maschinenschraubstock**
Fabrikat RÖHM, Backenbreite ca. 160 mm
- 278 Metallregal**
3 Ablagen
- 279 Lasthebemagnet**
Fabrikat BUX, Typ VM 800/1, Tragkraft 800 kg
- 280 Rundtisch**
mit Dreibeckenfutter, Durchm. ca. 250 mm
- 281 2 Werkstatt- und Montagewagen**
gummibereift
- 282 Bohrwinkel**
ca. 800 x 800 mm
- 283 CNC-Horizontal-Tischbohrwerk**
Fabrikat UNION, Typ BFT 105, Baujahr 1991, mit CNC-Bildschirmsteuerung, Fabr. HEIDENHAIN, Tischabm. ca. 1.400 x 1.200 mm, Verfahrwege x / y / z 1.700 / 1.250 / 1.150 mm, sep. Hydraulikaggregat, Werkzeugaufnahme ISO 50
CNC-Horizontal Boring and Milling Machine UNION, type BFT 105, new in 1991, CNC-monitor control HEIDENHAIN, table size 1400 x 1200 mm, x/y/z = 1700/1250/1150 mm, separate hydraulic aggregate
- 284 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge, mit Bestand an div. Spiralbohrern, Handarbeitswerkzeugen, Spannmitteln, Schaft- und Formfräsern u. v. a. m.
- 285 Teleskopschubladenschrank**
5 Auszüge, mit Bestand an div. Schaft- und Formfräsern, Reibahlen, MK-Aufnahmen, Bohrhülsen
- 286 Endmaßsatz**
im Kasten
- 287 Posten Maschinenrahmenwasserwaage**
ca. 3 Stk.
- 288 Werkstatt- und Transportwagen**
gummibereift, 2 Ablagen, mit Bestand an div. Spannmitteln für Tischbohrwerk
- 289 Stehhilfe**
- 290 Werkzeugträgertransportwagen**
Fabrikat SUSTA, mit Bestand an div. Wendeplatten, Messerköpfen, ca. 3 Stk.
- 291 CNC-Bettfräsmaschine**
Fabrikat COLGER, Typ FR AL 30, Baujahr 1992, Seriennummer 9202/30/A808, mit Universalwinkelfräskopf, x / y / z - Achse 12.000 / 3.000 / 1.000 mm, Späneförderer, CNC-Color-Bildschirmsteuerung, Fabr. ECS, Typ CNC 2600/K, Hydraulikaggregat
CNC Bed Type Milling Machine COLGER, type FR AL 30, new in 1992, serial-no. 9202/30/A808, with universal head, x-axis 12000 mm, y-axis 3000 mm, z-axis 1000 mm, chip conveyor, CNC-color monitor control ECS, type CNC 2600/K, hydraulic aggregate



- 292 Universal-Winkelfräskopf**
Fabrikat COLGER, Typ TA 110,
bis 2.000 U/min
- 293 Spindelhülsenverlängerung**
Fabrikat COLGER, Typ M MAPA 750,
bis 1.000 U/min
- 294 Vertikalfräskopf**
Fabrikat COLGER, mit Verlängerungsstück
- 295 2 Aufspannplatten**
jeweils 6.000 x 2.500 mm
- 296 Bohrwürfel**
ca. 1.800 x 1.000 mm, mit T-Nuten
- 297 Bohrwürfel**
ca. 1.800 x 1.000 mm, mit T-Nuten
- 298 Bohrwürfel**
ca. 1.000 x 1.000 mm, mit T-Nuten
- 299 Bohrwürfel**
ca. 1.000 x 1.000 mm, mit T-Nuten
- 300 Werkzeugträger-Transportwagen**
Fabrikat SUSTA, mit Bestand an ISO 50-Aufnahmen und Werkzeugen, ca. 15 Stk.
- 301 3-D-Meßtaster**
montiert auf ISO 50-Aufnahme
- 302 Plan- und Ausdrehkopf**
Fabrikat WOHLHAUPTER
- 303 Werkzeugträger-Transportwagen**
Fabrikat SUSTA, mit Bestand an ISO 50-Aufnahmen sowie div. Spiralbohrern, Wendeplattenbohrern, Schafffräsern, Gewindebohrern, Reibahlen, ca. 14 Stk.
- 304 Werkzeugträger-Transportwagen**
mit Bestand an div. Schaft- und Formfräsern, Wendeplattenfräsern, überlangen Bohrern und Formfräsern, ca. 35 Stk.
- 305 3-D-Meßtaster**
montiert auf ISO 50-Aufnahme
- 306 Werkstatt- und Transportwagen**
Metall, gummibereit, mit Bestand an div. Spannmitteln und Handarbeitswerkzeugen
- 307 Werkstatt- und Transportwagen**
Metall, gummibereit, mit Ablage und Bestand an div. Spannmitteln
- 308 Posten Distanzstempel**
ca. 10 Stk.
- 309 Magnetuhrhalter**
mit Meßuhr
- 310 2 Spritzschutzwände**
Höhe ca. 3.000 x 1.500 mm, rollbar
- 311 Posten Stahlzwingen**
ca. 3 Stk.
- 312 Aluminium-Tritleiter**
6-stufig
- 313 Posten Spritzschutzwände**
Metall, rollbar, ca. 4 Stk.
- 314 Posten Hebezeuge**
best. aus Kettengehängen, Seilen u. v. a. m.
- 315 Werkstatt- und Montagewagen**
mit Ablage, rollbar
- 316 T-Nuten-Tisch**
ca. 900 x 900 mm, mit 3 T-Nuten
- 317 Aufspannwinkel**
ca. 1.800 x 800 mm, mit 2 T-Nuten
- 318 T-Nuten-Platte**
ca. 1.000 x 700 mm, mit 3 T-Nuten
- 319 pneum. Faßpumpe**
Typ FAG 800
- 320 pneum. Faßpumpe**
Typ FAG 800
- 321 selbstfahrende Bodenreinigungsmaschine**
Fabrikat SIEGLE, Typ NRA 465 BA,
mit Ladegerät
- 322 Transportwagen**
Metall, mit Bestand an Kettengehängen
- 323 5 Spänekippschubbehälter**
rollbar
- 324 Werkzeugträgerregal**
3-tlg., mit Bestand an div. ISO 50-Aufnahmen sowie Wendeplattenfräsern, Formfräsern, Schafffräsern, Spiralbohrern, überlangen Bohrern, Schlitzfräsern u. v. a. m.
- 325 Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat SSI SCHÄFER, 8 Auszüge, mit Bestand an Spiralbohrern, Wendeplatten, Bandzangen u. v. a. m.
- 326 Werkzeugvoreinstellgerät**
Fabrikat KELCH, Typ TOM 3, mit 2 Digitalanzeigen, 2 Mikrometeruhren, montiert auf Metallständer
- 327 Werkbank**
Holz/Metall, mit Unterschrank, 5 Auszüge, mit Bestand an div. Handarbeitswerkzeugen, Verlängerungen, Schlitzfräsern, Hebehilfen
- 328 Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat GARANT, 6 Auszüge, mit Bestand an div. Schafffräsern, Formfräsern, Reibahlen, Spiralbohrern u. v. a. m.
- 329 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, mit Bestand an div. Spiralbohrern, Gewindebohrern, Schafffräsern, Handarbeitswerkzeugen, MK-Aufnahmen, ISO 40-Aufnahmen
- 330 Innenmeßgerät**
Meßbereich von 35 - 100 mm, im Kasten
- 331 Posten Meßwerkzeuge**
- 332 elektr. Bohrmaschine**
Fabrikat BOSCH, Typ CSB 800-RE
- 333 Posten Inbusschrauber**
und Steckschlüssel
- 334 Magnetuhrhalter**
- 335 Werkzeugschrank**
Metall, 5 Ablagen, 2-trg.
- 336 digitaler Tiefenmeßschieber**
Fabrikat MAUSER, im Kasten
- 337 digitale Schieblehre**
Meßbereich bis 420 mm, im Kasten
- 338 Winkelmesser**
Fabrikat TESA, mit Meßuhr, im Kasten
- 339 Posten Ausdrehwerkzeuge**
im Kasten
- 340 Tiefenmesser**
Fabrikat MITUTOYO, Meßbereich von 35 - 100 mm, mit Mikrometeruhr, im Kasten
- 341 Winkelmesser**
im Kasten
- 342 Posten Bügelmeßschrauben**
Fabrikat MITUTOYO, ca. 5 Stk.,
Meßbereich von 0 - 120 mm, im Kasten
- 343 Schreibtisch-Winkelkombination**
Resopal/Metall, dazu 2 Rollcontainer, 3 Auszüge, 3 Bürodrehstühle sowie 1 Plantafel
- 344 PC**
Fabrikat DELL, Typ DIMENSION 4100,
3,5"-Disketten-Laufwerk, CD-ROM-Laufwerk, 17"-Monitor, Intel Pentium III
Prozessor, Tastatur und Mouse dazu
1 Laserdrucker, Fabr. LEXMARK
- 345 PC**
3,5"-Disketten-Laufwerk, CD-ROM-Laufwerk, 17"-Monitor, Tastatur und Mouse
- 346 Aktenrondell**
Höhe ca. 2.250 mm, 6 Ablagen,
Durchm. ca. 1.000 mm
- 347 Meisterbude**
Fabrikat NERLING, ca. 5.000 x 5.000 mm,
mit Fenster und Türen
- 348 Schnell-Radialbohrmaschine**
Fabrikat DONAU, Typ DR 50, Baujahr 1983,
Ausladung ca. 1.000 mm, Tischgröße
1.000 x 600 mm, mit Werkzeughalter,
4 Rollenböcken, Hub 140 mm,
Drehzahlbereich bis 1.400 U/min
- High-Speed Radial Drilling Machine**
DONAU, type DR 50, new in 1983, working
range 1000 mm, table size 1000 x 600 mm,
toolholder, 4 roller blocks, stroke 140 mm,
1400 rpm
- 349 hydraul. Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 200 mm
- 350 Teleskopschubladenschrank**
17 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Spannmitteln, Spiralbohrern, Gewindebohrern, Sussefräsern, MK-Aufnahmen, Reduzierhülsen, Augenschrauben u. v. a. m.
- 351 Werkbank**
7 Auszüge, mit Unterschrank, 1 Schublade, aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite 125 mm, mit Inhalt an div. Spannmitteln, Zierhülsen, Gewindebohrern u. v. a. m.
- 352 Aufspannplatte**
ca. 3.000 x 1.000 mm, 5 T-Nuten
- 353 2 Deichseltransportwagen**
Holz/Metall
- 354 Werkstatt- und Montagewagen**
mit Ablage
- 355 CNC-Bettfräsmaschine**
Fabrikat HURON, Typ LU 782, Baujahr 1973,
Seriennummer 730672/2170, Universalfräskopf, CNC-Steuerung, Fabr. SIEMENS,
Typ SINUMERIK, x / y / z 7.680 x 1.000 x
1.000 mm, Werkzeugaufnahme ISO 50,
Drehzahlbereich bis 2.060 U/min, Eilgang,
bis 2.140 mm/min
- CNC Bed Type Milling Machine**
HURON, type LU 782, new in 1973,
serial-no. 730672/2170, universal milling
head, CNC-control SIEMENS, type
SINUMERIK, x/y/z = 7680/1000/1000 mm,
ISO 50, up to 2060 rpm, quick motion
2140 mm/min.
- 356 Posten ISO 50-Aufnahmen**
ca. 10 Stk., mit Wendeplattenfräsern,
Schafffräsern
- 357 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Spiralbohrern, Gewindebohrern, Scheibenfräsern u. v. a. m.
- 358 3-D-Meßtaster**
- 359 Magnetuhrhalter**
mit Mikrometeruhr
- 360 Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 361 elektr. Bohrmaschine**
- 362 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock,
Backenbreite ca. 125 mm sowie Werkzeugjustierhilfe, Fabr. KELCH
- 363 Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge, mit Bestand an div. Spannmitteln, Maschinenzubehör u. v. a. m.
- 364 Werkzeugträger-Transportwagen**
Fabrikat SUSTA, mit Bestand an div. ISO 50-Aufnahmen, ca. 16 Stk. sowie div. Wendeplattenfräsern
- 365 Plan- und Ausdrehkopf**
Fabrikat WOHLHAUPTER
- 366 Plan- und Ausdrehkopf**
Fabrikat WOHLHAUPTER
- 367 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge, ohne Inhalt
- 368 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge, ohne Inhalt
- 369 2 Aufspannwinkel**
ca. 500 x 300 mm
- 370 Plateau-Transportwagen**
Fabrikat PLAN, Typ T0-10, Tragkraft 10 to
- 371 Schwerlastgehänge**
4 tlg.
- 372 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock,
Backenbreite ca. 120 mm



132



135



109



102



140



394

373 1-Ständer-Hobelmaschine

Fabrikat WALDRICH COBURG, Baujahr 1967, mit 2 Supporten am Querbalken, Pendelsteuerung, Maschinenleuchte, Tischgrösse 4.000 x 1.000 mm, Arbeitsabm. x / y / z 4.000 / 700 / 700 mm, dazu 1 Teleskopschubladenschrank, 10 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Spannmitteln u. v. a. m.

Single-Column Planing Machine

WALDRICH COBURG, new in 1967, with 2 supports at the crossbeam, pendulum control, light, table size 4000 x 1000 mm, x/y/z = 4000/700/700 mm, with accessories

374 2 Spänekipptainer

krangeeignet

375 2 Spänekipptainer

krangeeignet

376 2 Werkstatt- und Montagewagen

1 bzw. 2 Ablagen

377 2 Werkstatt- und Montagewagen

1 bzw. 2 Ablagen

378 Deichseltransportwagen

Holz/Metall, gummibereit

379 Portal-Fräsmaschine

Fabrikat BILLETTER, 1 Support am Querbalken, Drehzahlbereich bis 1.460 U/min, 1 Seitensupport, Drehzahlbereich bis 1.040 U/min, 3-Achs-Digital-Anzeige, Fabr. SONY, Tischabm. ca. 7.000 x 1.400 mm, Arbeitshöhe ca. 1.000 mm, Durchgangshöhe zwischen den Ständern 1.450 mm, Werkzeugaufnahme ISO 50

Plano Milling Machine

BILLETTER, 1 head at the crossbeam, up to 1460 rpm, 1 head at the crossrail, up to 1040 rpm, 3-axis-digital display SONY, table size 7000 x 1400 mm, working height 1000 mm, distance between columns 1450 mm

380 Teleskopschubladenschrank

8 Auszüge, mit Bestand an Maschinenzubehör, Spannmitteln, Wendeplatten, Spiralbohrern, Spannzangen

381 Teleskopschubladenschrank

8 Auszüge, mit Bestand an div. Spannmitteln

382 Werkbank

Holz/Metall, mit Ablage und aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm sowie div. Spannmitteln

383 Posten ISO 50-Aufnahmen

ca. 20 Stk., dazu div. Wendeplatten, Messerköpfe

384 optischer Winkelmesser

im Kasten

385 Werkzeugaufnahme

Fabrikat KELCH, im Kasten

386 Werkzeugaufnahme

Fabrikat KELCH, im Kasten

387 Winkelschleifer

Fabrikat AEG

388 Posten Schraubzwingen

ca. 5 Stk.

389 Magnetuhrhalter

390 Maschinenrahmenwasserwaage

im Kasten

391 Winkelmesser

im Kasten

392 Stehhilfe

393 Werkbank

Holz/Metall, Länge ca. 4.000 mm, 3 Schubladen, ohne Inhalt

394 hydraul. Oberdruck-Richtpresse

Druckleistung bis 200 to, Rollenzuführung ca. 6.000 x 600 mm, dazu 1 Maschinenleuchte sowie Stückzähler

Hydraulic Top Ram Press

pressure up to 200 to, machine light, piece counter, rollerguide 6000 x 600 mm

395 Teleskopschubladenschrank

9 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör

396 Profil- und Flachsleifmaschine

Fabrikat CAMUT, Magnetaufspannplatte, Abm. 5.000 x 400 mm, Profilafrichter, Fabr. DIAFORM, Schleifscheibendurchm. ca. 400 mm, Maschinenleuchte, Kühlmittel-einrichtung, Vliesfilteranlage

Profile- and Surface Grinding Machine

CAMUT, magnetic plate 5000 x 400 mm, profile dresser, machine light, grinding wheel diam. 400 mm, cooling device

397 Werkstattregal

Fabrikat LOCOMA, Höhe ca. 2.200 mm, 6 Ablagen, mit Bestand an div. Schleifscheiben-Flanschen und Schleifscheiben

398 Werkstattregal

Fabrikat LOCOMA, Höhe ca. 2.200 mm, 6 Ablagen, mit Bestand an div. Schleifscheiben-Flanschen und Schleifscheiben

399 Schleifscheibenauswuchtgerät

Fabrikat HOFFMANN, Typ NSNG-2

400 Werkbank

Holz/Metall, mit Ablage

401 Akkuschauber

Fabrikat BOSCH, Typ PSR 9,6

402 Säulenschwenkkran

Tragkraft 100 kg, mit Lasthebemagnet, Ausladung 2 m

403 CNC-Abkantpresse

Fabrikat WEINBRENNER, Typ GP 200 / 4050, Baujahr 1990, Arbeitsbreite 4050 mm, Druck 200 t, CNC-Steuerung

CNC-Press Brake

WEINBRENNER, type GP 200 / 4050, new in 1990, border length 4050 mm, press capacity 200 to, CNC-control

404 CNC-Abkantpresse

Fabrikat PROMECAM, Typ RG-35-20, Baujahr 1980, Druck 35 to, Arbeitsbereich 2000 x 2 mm, CNC-Steuerung, Fabrikat PROMECAM, Typ CNC-MB

CNC-Press Brake

PROMECAM, type RG-35-20, new in 1980, press capacity 35 to, border length 2000 mm, CNC-Control PROMECAM, type CNC-MB

405 digitale Bügelmeßschraube

Meßbereich 125 - 150 mm, im Kasten

406 Universal-Werkzeugschleifmaschine

Schleifscheibendurchm. ca. 80 mm, Schraubstock, Backenbreite 50 mm, Maschinenleuchte, Staubabsaugung

407 Doppelschleifbock

Fabrikat GREIF, Typ DV 30 HRP, mit Handauflage, Drehzahlbereich bis 1.400 U/min, Absauganschluß, Schleifscheibendurchm. ca. 300 mm

408 Doppelschleifbock

Fabrikat METABO, mit Handauflage, Splitterschutz, Schleifscheibendurchm. ca. 200 mm

409 Staubabsaugung

Fabrikat ESTA, Typ 1 G 18 S, Seriennummer 1625, Leistung 1,5 kW, mit Filter

410 Schwerlastgehänge, 2 tlg.

411 Kaltkreissägeautomat

Fabrikat TRENNJÄGER, Baujahr 1984, mit Digitalanzeige, hydraul. Klemmung, Anschlag bis 1.300 mm, automat. Vorschub, Sägeblattdurchm. bis 650 mm, Schnellgang, beide Richtungen

Circular Cold Saw

TRENNJÄGER, new in 1984, digital display, hydraulic clamping, stop motion device up to 1300 mm, automatic form feed, saw blade diam. 650 mm, quick motion, backward and forward

- 412 Metallregal**
4 Ablagen, mit Bestand an div. Sägeabschnitten
- 413 Teleskopschubladenschrank**
12 Auszüge, mit Bestand an div. Handarbeitswerkzeugen, Sägeblättern
- 414 CNC-Abkantpresse**
Fabrikat SAFAN, Baujahr 1991, Arbeitsbreite 4300 mm, Druck 300 to, CNC-Steuerung, Fabrikat: CYBELEC, Typ DNC 90
CNC-Press Brake
SAFAN, new in 1991, border length 4300 mm, press capacity 300 to, CNC-control CYBELEC, type DNC 90
- 415 elektr. Entgratvorrichtung**
Fabrikat REIMANN
- 416 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, 2 Schubladen
- 417 Bügelsäge**
Fabrikat WEISL, Sägeblattlänge 350 mm, mechan. Klemmung, Kühlmittleinrichtung, Rollenzuführung, Länge ca. 4.000 x 400 mm
- 418 Metallablage**
Länge ca. 5.000 mm, mit Bestand an div. Materialabschnitten
- 419 Lasthebemagnet**
Fabrikat BUX, Tragkraft 500 kg
- 420 Sackkarre**
Metall, gummbereift
- 421 doppelseitiges Kragarmregal**
Länge ca. 6.000 x 2.500 mm, 8 Auflagen je Seite, mit Bestand an Langmaterial
- 422 doppelseitiges Kragarmregal**
Länge ca. 5.000 x 2.000 mm, mit Bestand an div. Langmaterial
- 423 doppelseitiges Kragarmregal**
Länge ca. 6.000 x 2.000 mm, 4 Ablagen je Seite, mit Bestand an div. Lang- und Profilmaterial
- 424 Metallregal**
3 tlg., 5 Ablagen, ca. 5.000 x 2.000 mm, mit Bestand an div. Sägeabschnitten
- 425 3 Etagentransportwagen**
3 Ablagen
- 426 Schwerlastpalettenregal**
3 Ablagen, Höhe ca. 3.200 mm, Länge ca. 5.000 mm
- 427 2 Etagentransportwagen**
3 Ablagen
- 428 2 Werkstatt- und Montagewagen**
- 429 Werkbank**
Holz
- 430 Präzisionsschraubstock**
Backenbreite ca. 130 mm
- 431 elektr. Schlagschrauber**
Fabrikat FEIN
- 432 Langmesser-Schleifmaschine**
Fabrikat GÖCKEL, Typ GB 65 UEL, Seriennummer 7781, Magnetplatte, Abm. 5.000 x 250 mm, schwenkbar, Digitalanzeige, sep. Steuerschrank, Achsengesteuert, x / y / z / w / a, 2 Schleifsupporte, Maschinenleuchte
Blade Grinding Machine
GÖCKEL, type GB 65 UEL, new in 1990, serial-no. 7781, magnetic plate 5000 x 250 mm, swivelling, digital display, separate control cupboard, 2 grinding heads, 5 axis x/y/z/w/a
- 433 Systemregal**
Metall, 3 Ablagen, gesteckt
- 434 Systemregal**
Metall, 3 Ablagen, gesteckt
- 435 Teleskopschubladenschrank**
7 Auszüge, mit Bestand an div. Maschinenzubehör, Spannhilfen, Spannmitteln, Segmentschleifsteinen

- 436 Endmaßkasten**
Meßbereich bis 100 mm
- 437 Maschinenrahmenwasserwaage**
- 438 Posten Mikrometer**
- 439 2 Meßuhren**
- 440 Magnetuhrhalter**
mit Mikrometeruhr
- 441 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm, 1 Schublade
- 442 elektr. Bandschleifvorrichtung**
Fabrikat REIMANN, Arbeitsbereich 600 x 160 mm
- 443 Digital-Bügelmeßschraube**
Fabrikat HOMMEL, Meßbereich 75 - 100 mm, im Kasten
- 444 Digital-Bügelmeßschraube**
Fabrikat HOMMEL, Meßbereich 50 - 75 mm, im Kasten
- 445 Digital-Bügelmeßschraube**
Fabrikat HOMMEL, Meßbereich 25 - 30 mm, im Kasten
- 446 Digital-Bügelmeßschraube**
Fabrikat HOMMEL, Meßbereich 0 - 25 mm, im Kasten
- 447 Tiefenmeßstifte**
Fabrikat MITUTOYO, im Kasten
- 448 2 Werkstatt- und Montagewagen**
- 449 Lasthebemagnet**
Fabrikat BUX, Tragkraft 500 kg
- 450 Schwerlastpalettenregal**
2 tlg., 3 Ablagen, Länge ca. 4.000 x 2.000 mm
- 451 Etagentransportwagen**
Metall, gummbereift
- 452 Metallregal**
3 Ablagen, Länge ca. 2.000 mm
- 453 mobile Werkbank**
5 Auszüge, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- VORFÜHRMASCHINE**
- 454 CNC-Biegezentrum**
Fabrikat WEINBRENNER, Typ B 12, Baujahr 2004, Arbeitsabm. ca. 2.160 x 2.160 mm, max. Blechdicke 2 mm, Biege- winkel nach oben 135°, Biege- winkel nach unten 135°, Steuerung, Fabr. SIEMENS, Typ SINUMERIK 880, ca. 2.300 Betriebsstd.
CNC-Bending Center
WEINBRENNER, type B 12, new in 2004, approx. 2300 working hours, working measures 2160 x 2160 mm, max. sheet thickness 2 mm, bending angle upwards and downwards 135°, control SIEMENS, type SINUMERIK 880
- 455 Beschickungsroboter**
Fabrikat KUKA, Typ VKR 60/2, Baujahr 2001, Seriennummer 731848, dazu 1 Blechhaltevorrichtung
Material Handling Robot
KUKA, type VKR 60/2, new in 2001, serial-no. 731848, with 1 device for plates
- VORFÜHRMASCHINE**
- 456 CNC-Abkantpresse**
Fabrikat WEINBRENNER, Typ GP 125, Baujahr 2004, Presskraft 125 to, Abkantlänge 3.050 mm, Ständerweite 2.550 mm, Stößelhub 300 mm, CNC-Steuerung, Fabr. CYBELEC, Typ DNC 1200
CNC-Press Brake
WEINBRENNER, type GP 125, new in 2004, press capacity 125 to, border length 3050 mm, distance between columns 2550 mm, slide stroke 300 mm, CNC-control CYBELEC, type DNC 1200
- 457 Beschickungsroboter**
Fabrikat KUKA, Typ KR 180 L 130, Baujahr 2002, Seriennummer 802930, dazu 1 Blechhaltevorrichtung

- Material Handling Robot*
KUKA, type KR 180 L 130, new in 2002, serial-no. 802930, with 1 device for plates
- 458 Werkstatt- und Montagewagen**
mit Bestand an Abkantmessern
- VORFÜHRMASCHINE**
- 459 CNC-Abkantpresse**
Fabrikat WEINBRENNER, Typ GP 80, Baujahr 2004, Seriennummer 1705 G, Presskraft 80 to, Abkantlänge 2.250 mm, Ständerweite 2.050 mm, CNC-Steuerung, Fabr. CYBELEC, Typ DNC 1200
CNC-Press Brake
WEINBRENNER, type GP 80, new in 2004, serial-no. 1705 G, press capacity 80 to, border length 2550 mm, distance between columns 2050 mm, CNC-control CYBELEC, type DNC 1200
- 460 Werkstatt- und Montagewagen**
mit Bestand an div. Biegematrizen
- 461 Werkstatt- und Montagewagen**
mit Bestand an div. Biegematrizen
- 462 Werkstatt- und Montagewagen**
mit Bestand an div. Biegematrizen
- 463 Werkstatt- und Montagewagen**
mit Bestand an div. Biegematrizen
- 464 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 465 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 466 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 467 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 468 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 469 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 470 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 471 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 472 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 473 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 474 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 475 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 476 Metallschrank**
2 trg., mit Inhalt an div. Biegematrizen, Rundstempeln u. v. a. m.
- 477 Werkstattwagen**
6 Auszüge, mit Inhalt
- 478 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., ohne Inhalt
- 479 Metallregal**
4 Ablagen, gesteckt, Länge ca. 3.000 mm, Höhe ca. 2.200 mm
- 480 Metallregal**
4 Ablagen, gesteckt, Länge ca. 3.000 mm, Höhe ca. 2.200 mm
- 481 Vertikal-Regal**
ca. 3.000 x 1.000 mm
- 482 Ablagewagen**
Holz/Metall, rollbar

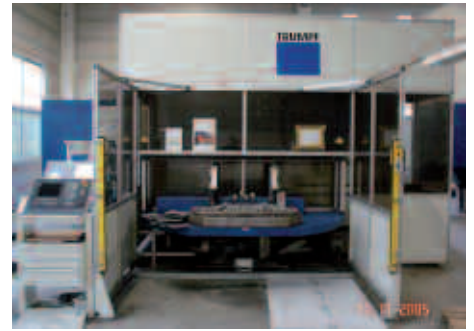
- 483 Arbeitstisch**
Resopal/Metall, dazu 3 Stühle
- 484 Etagentransportwagen**
Holz/Metall, 7 Auszüge
- 485 selbstfahrende Hallenkehrmaschine**
Fabrikat SIEGLE, Typ B 760 E, dazu 1 Ladegerät
- 486 hydraul. Tafelschere**
Fabrikat WEINBRENNER, Typ C 130, Baujahr 1997, Seriennummer 9711/137/L165, 3-Achs-Digitalanzeige, max. Blechstärke bis 7,5 mm, Schnittlänge 3.000 mm, Durchgang 3.050 mm, elektr. Hinteranschlag
Hydraulic Plate Shear WEINBRENNER, type C 130, new in 1997, serial-no. 9711/137/L165, 3-axis-digital display, foot operation, working width 3000 x 7,5 mm
- 487 Kappsäge**
Fabrikat OMEL, Sägeblattdurchm. ca. 200 mm, mit Gehrungsschnitt, auf Metallständer
- 488 Schweißarbeitstisch**
ca. 3.500 x 1.000 mm, mit T-Nuten
- 489 Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat REHM, Typ RD 250, Leistung bis 250 A
- 490 Werkbank**
Holz/Metall, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm, 2 Schubladen
- 491 Schweißarbeitstisch**
ca. 2.000 x 1.000 mm, mit 6 T-Nuten
- 492 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., ohne Inhalt
- 493 Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat REHM, Typ RS 500 K, Leistung ca. 450 A, mit Drahtvorschub
- 494 Posten Ablageböcke**
Holz/Metall, ca. 10 Stk.
- 495 Werkstattregal**
Holz/Metall, mit Bestand an div. Materialresten sowie Schweißzubehör
- 496 Schweißarbeitstisch**
Länge ca. 4.000 x 1.500 mm, mit 3 T-Nuten
- 497 Metallregal**
7 Ablagen, ohne Inhalt
- 498 Posten Hochfrequenz-Geradschleifer**
ca. 3 Stk.
- 499 Posten Stahlzwingen**
ca. 5 Stk., große Ausführung
- 500 Amboss**
2-hörnig, auf Eichensockel
- 501 mobile Werkbank**
4 Auszüge, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 125 mm
- 502 Werkbank**
Holz, 2 Schubladen
- 503 Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat REHM, Typ RS 500 K, Leistung bis 500 A
- 504 Elektro-Verteilerschrank**
mit ISO-Normanschlüssen
- 505 Posten Hochfrequenz-Winkelschleifer**
ca. 3 Stk.
- 506 Ablageregal**
Holz/Metall
- 507 Plasmaschneidergerät**
Fabrikat REHM, Typ RTC 150, Leistung 150 A
- 508 Brennschneidmaschine**
Fabrikat MESSER GRIESHEIM, Typ MINI-SEC K 1250, Baujahr 1979, Seriennummer 1001296, Arbeitsabm. ca. 2.000 x 2.000 mm, mit optischer Kopiereinrichtung
- 509 vertikaler Zeichnungsschrank**
- 510 Teleskopschubladenschrank**
8 Auszüge, ohne Inhalt
- 511 Schweißarbeitstisch**
ca. 1.500 x 1.000 mm
- 512 Spänekipptainer**
krangeeignet
- 513 Lasthebemagnet**
Fabrikat BUX, Tragkraft ca. 800 kg
- 514 Posten Stahlplatten**
ca. 5 Stk.
- 515 Posten Schweißschutzwände**
ca. 8 Stk., rollbar, Länge ca. 3.000 mm
- 516 2 Blechklaue**
Fabrikat TIGER, Tragkraft 2,5 to bzw. 3 to
- 517 Blechklaue**
Tragkraft ca. 3 to, dazu 1 Kettengehänge, 4-tlg.
- 518 Lasthebemagnet**
Fabrikat BUX, Tragkraft ca. 800 kg
- 519 mobile Schweißabsaugung**
Typ DUST CONTROL
- 520 Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge
- 521 Höhenreißer**
Meßbereich bis 500 mm
- 522 Posten Schweißdrahtrollen**
ca. 20 Stk.
- 523 Werkbank**
Holz/Metall, 3 Auszüge, 2 Schubladen, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 524 Werkzeugschrank**
Metall, 2-trg., ohne Inhalt
- 525 Werkzeugschrank**
Metall, ohne Inhalt
- 526 Werkzeugschrank**
Metall, 1-trg.
- 527 Werkbank**
Holz/Metall, 2 Schubladen, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 528 Horizontal-Bandsäge**
Fabrikat FORTE, Typ F 250, Baujahr 1991, Seriennummer 10117, Schnittbereich bis 250 mm, rollbar
Horizontal Band Saw FORTE, type F 250, new in 1991, serial-no. 10117, mechanical clamping
- 529 Doppelschleifbock**
Fabrikat AEG, Schleifscheibendurchm. ca. 200 mm, mit Handauflage
- 530 Posten Schweißdrahtrollen**
ca. 30 Stk.
- 531 Plateauwagen**
ca. 2.000 x 1.000 mm
- 532 Wandregal**
mit Bestand an Kettengehängen
- 533 Elektro-Handwagen**
Typ EGZ 3000, Baujahr 1975, Tragkraft ca. 3.000 kg
- 534 Plateauwagen**
gumbereift, Länge ca. 3.000 x 1.500 mm
- 535 Flaschentransportwagen**
mit Druckarmatur und Acetylschläuchen
- 536 Schwerlastpalettenregal**
3 Ablagen, ca. 2.700 x 4.000 mm
- 537 mobile Werkbank**
5 Auszüge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 538 elektr. Biegemaschine**
mit Schwenktisch, rollbar
- 539 mobile Werkbank**
mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 540 Metallregal**
2 Ablagen, Länge ca. 2.500 mm
- 541 Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 542 Werkzeugschrank**
Metall, 1-trg.
- 543 Plasmaschneidergerät**
Fabrikat REHM, Typ RPC 60,
- 544 Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat REHM, Typ RD 320, Leistung 320 A, mit Drahtvorschub
- 545 Winkelschleifer**
- 546 Geradschleifer**
Fabrikat ATLAS COPCO
- 547 Schweißarbeitstisch**
Länge ca. 3.500 x 1.500 mm
- 548 Papierballenpresse**
Fabrikat PVG, doppelseitig, Ballengröße ca. 1.00 x 800 mm
- 549 Elektro-Schweißgerät**
Fabrikat ZINSER, Leistung bis 300 A
- 550 Lagerpaternoster**
Fabrikat HÄNEL, Typ ROTOMAT, Fachlast 150 kg, Gesamtlast 3.267 kg, ohne Inhalt
Paternoster HÄNEL, type ROTOMAT, max. load per field 150 kg, max. total load 3267 kg, without content
- 551 mobile Werkbank**
5 Auszüge, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 552 Teleskopschubladenschrank**
10 Auszüge, mit Inhalt
- 553 Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge, mit Inhalt
- 554 Magnetfußständer**
Fabrikat BUX
- 555 Restrauminhalt**
best. aus div. Lagerregalen, Kabelresten, Elektroverschraubungen, Elektroinstallationsmaterial
- 556 Lagerpaternoster**
Fabrikat KARDEX, Typ SHUTTLE, Baujahr 1997, Seriennummer 97.002737/001, ca. 1.250 x 825 mm, Nutzlast 2 x 10 to, Fachlast 250 kg
Paternoster KARDEX, type SHUTTLE, new in 1997, serial-no. 97.002737/001, 1250 x 825 mm, 2 x 10 to
- 557 Rauminhalt**
best. aus div. Doppelregalen, Hydraulikventilen, Dichtungsringen, Hydraulikschläuchen, Hydraulikverschraubungen u. v. a. m.
- 558 Lagerregal**
3 lfm, Höhe ca. 3.000 mm, 6 Ablagen, mit Inhalt
- 559 Systemregal**
Metall, 5 Ablagen, mit Bestand an div. Maschinenersatzteilen
- 560 2 Systemregale**
Metall, gesteckt, mit Inhalt
- 561 Lagerregal**
8 Ablagen, Höhe ca. 3.000 x 3.000 mm, mit Bestand an div. Maschinenersatzteilen
- 562 Kleinteileregale**
80 Züge, mit Bestand an div. Kupferdichtungen, Unterlegscheiben, Kreuzgelenken, Normteilen u. v. a. m.
- 563 Lagerregal**
Holz/Metall, Länge ca. 5.000 mm, Höhe ca. 3.500 mm, 2-tlg., mit Bestand an Maschinenersatzteilen
- 564 doppelseitiges Lagerregal**
Länge ca. 6.000 mm, Höhe ca. 3.500 mm, 6 Ablagen, mit Bestand an div. Maschinenersatzteilen
- 565 Lagerregal**
Länge ca. 6.000 mm, Höhe ca. 3.500 mm, 6 Ablagen, mit Bestand an div. Maschinenersatzteilen

- 566 Lagerregal**
Metall, Länge ca. 3.000 mm, mit Bestand an div. Normteilen lagernd in Lagersichtkisten
- 567 Metallregal**
Länge ca. 3.000 mm, Höhe ca. 3.000 mm, 5 Ablagen, mit Bestand an div. Maschineneersatzteilen
- 568 Lagerregal**
Länge ca. 2.000 mm, Höhe ca. 3.000 mm, 6 Ablagen, mit Bestand an div. Maschineneersatzteilen
- 569 Lagerregal**
Länge ca. 3.000 mm, Höhe ca. 3.000 mm, 6 Ablagen, mit Bestand an div. Maschineneersatzteilen
- 570 doppelseitiges Lagerregal**
Länge ca. 3.000 mm, 6 Ablagen, mit Bestand an div. Maschineneersatzteilen
- 571 Posten Etagenwagen**
rollbar, ca. 3 Stk.
- 572 Posten Werkstatt- und Transportwagen**
Holz/Metall, gummibereift
- 573 mobile Werkbank**
5 Auszüge, mit aufgesetztem Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 574 Lagerpaternoster**
Fabrikat HÄNEL, Typ ROTOMAT 600, Baujahr 1986, Seriennummer 52.831
*Paternoster
HÄNEL, type ROTOMAT 600, new in 1986, serial-no. 52.831*
- 575 Teleskopschubladenschrank**
10 Auszüge, mit Bestand an div. Ersatzteilen, Schildern u. v. a. m.
- 576 Werkzeugschrank**
Metall, ohne Inhalt
- 577 Schreibtisch**
Holz, dazu 1 Bürodrehstuhl sowie 1 Schubladenschrank, 6 Auszüge, ohne Inhalt
- 578 Teleskopschubladenschrank**
5 Auszüge, mit Bestand an div. Gewindestiften, unterschiedl. Durchm., Kegelstiften u. v. a. m.
- 579 Teleskopschubladenschrank**
11 Auszüge, mit Bestand an div. Normteilen, Madenschrauben, Kegelstiften, Zylinderstiften u. v. a. m., dazu 1 Aktenrondell, 2 Ablagen
- 580 Ablagetisch**
Holz, rollbar
- 581 2 Etagentransportwagen**
Metall, 2 Ablagen
- 582 Fächerregal**
mit Bestand an div. Langmaterial, Profilen, Schienen
- 583 3 Etagentransportwagen**
gummibereift, 2 Ablagen
- 584 Systemregal**
Metall, 4 Ablagen
- 585 Tischkreissäge**
Fabrikat SCHEPPACH, Sägeblattdurchm. 300 mm
- 586 Lasthebemagnet**
Fabrikat BUX, Tragkraft ca. 800 kg
- 587 Metallband-Umreifungsgerät**
mit Abrollwagen und Verschlusszange
- 588 2 Doppel-Lagerregal**
Länge ca. 3.000 mm, Höhe ca. 3.500 mm, mit Inhalt
- 589 Datensicherungsschrank**
Fabrikat KARDEX, Typ CITADELL
- 590 Elektronikoffen**
- 591 Ablage- und Transportwagen**
mit Ablage

- 592 Restrauminhalt**
best. aus div. Leiterplatten, Karteneinschüben, Steuerungskomponenten u. v. a. m.
- 593 Rauminhalt**
best. aus 5 lfm Systemregal, mit Bestand an div. Hydraulikkomponenten, Regelventilen, Dichtungsringen u. v. a. m.
- 594 Rauminhalt**
best. aus 9 lfm Systemregal, Metall, gesteckt, dazu 1 Posten Steuerungen, Fabr. CYBELEC, unterschiedl. Ausführungen
- 595 Oszilloskop**
Fabrikat RUCO, Typ VKS 22-16
- 596 Oszilloskop**
Fabrikat RUCO, Typ VKS 22-16
- 597 Elektrooffen**
- 598 Elektrooffen**
- 599 Werkstatt- und Montagewagen**
Fabrikat HAZET
- 600 Laufwagenzeigentisch**
Fabrikat KUHLMANN
- 601 Restrauminhalt**
best. aus div. CNC-Steuerungen, Fabr. CYBELEC, unterschiedl. Ausführungen
- 602 Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 603 2 Bohrwinkel**
ca. 1.700 x 400 mm
- 604 Pkw (amtl. Kennz.: MW - DB 38)**
Fabrikat VOLKSWAGEN, Typ PASSAT, EZ: 10/96, Fahrzeug-Ident-Nr.: WVVZZZ3BZVI006392, 81 kW, 1.896 ccm, Diesel
- 605 Pkw (amtl. Kennz.: BB - PW 52)**
Fabrikat BMW, Typ 328 i, EZ: 10/98, Fahrzeug-Ident-Nr.: WBAAM510X0E745641, 142 kW, 2.793 ccm, Benzin
- 606 Kompressor**
Fabrikat ECOAIR, Typ D 15, Baujahr 1995, 10 bar, 2.000 U/min, Leistung 10,9 kW
*Compressor
ECOAIR, type D 15, new in 1995, 10 bar, 2000 rpm, capacity 10,9 kW*
- 607 Kompressor**
Fabrikat BAUER, Baujahr 1988, Leistung 7,5 kW, 950 L/min, 250 L Kessel, 11 bar, bis 50°, Kältetrockner, Typ SV58A, Bauj. 1988, 16 bar, Leistung 0,335 kW
*Compressor
BAUER, new in 1988, capacity 7,5 kW, 950 l/min., boiler 250 l, 11 bar, up to 50°C, with refrigerant type dryer, type SV58A, new in 1988, 16 bar, capacity 0,335 kW*
- 608 Posten Meßwerkzeuge**
- 609 Endmaßkasten**
Meßbereich bis 100 mm, im Kasten
- 610 Digital-Meßschieber**
Meßbereich bis 750 mm, im Kasten

Die Firma Weinbrenner Umform-systeme GmbH & Co. KG bietet weiterhin für die Vorführmaschinen die Garantie, den Service und die Dienstleistungen an, welche Sie von Weinbrenner gewohnt sind.

Im Zusatzauftrag der Berechtigten verkaufen wir wie folgt:



1. Laserschneidanlage
Fabrikat: TRUMPF, Typ: LASERCELL TLC 1005, Baujahr: 2000, Verfahrbereich: X-Achse = 2000 mm, Y-Achse = 1500 mm, Z-Achse = 500 mm, C-Achse (Drehbewegung um Z) = 360°, B-Achse (Schwenkbewegung um Y) = +/- 120°, Steuerung: SIEMENS SINUMERIK 840 D, 5-Achs-Transformation, Drehtisch mit Aushebefunktion, 2 x Spannvorrichtung, Leistung: 5000 W, Fokussieroptiken, TRUMPF Laseraggregat, Typ: TLF 5000 TURBO, Absauganlage, geschlossene Schutzkabine (3D), Telediagnose u.v.a.m.

Laser Cutting Machine
TRUMPF, type LASERCELL TLC 1005, new in 2000, capacity 5000 W, x/y/z = 2000/1500/500 mm, c-axis (rotating around z) = 360°, b-axis (swiveling around y) = +/- 120°, control SIEMENS SINUMERIK 840 D, 5-axis-transformation, swinging table with lifting device, 2 x clamping device, focusing optics, laser aggregate TRUMPF, type TLF 5000 TURBO, exhausting unit, closed operator's cab (3D), remote fault monitoring



2. Laserschweißanlage
Fabrikat: TRUMPF, Typ: LASERCELL TLC 1005, Baujahr: 2001, Verfahrbereich: X-Achse = 2000 mm, Y-Achse = 1500 mm, Z-Achse = 500 mm, C-Achse (Drehbewegung um Z) = 360°, 4-Achs-Transformation, Steuerung: SIEMENS SINUMERIK 840 D, Drehtisch mit Aushebefunktion, 2 x Spannvorrichtung, Leistung: 5000 W, Fokussieroptiken, TRUMPF Laseraggregat, Typ: TLF 5000 TURBO, Absauganlage, geschlossene Schutzkabine (3D), Telediagnose u.v.a.m.

Laser Welding Machine
TRUMPF, type LASERCELL TLC 1005, new in 2001, without b-axis (detailed description see above)

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie gesehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators.

Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder verdeckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen trägt die Gewährleistungspflicht 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufordern oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der

Zuschlag verweigert werden; in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. Dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. Der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 16% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während der unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnung unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU- Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer Umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten, haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausführscheinungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der versteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller versteigerten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/ Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr.

Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des versteigerten Versteigerungsgegenstandes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugesintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may

put the item to be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 16 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price,

the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfillment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfillment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knock-down are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction-buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfillment, the fulfillment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law. Insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIEWERT GMBH

Adlerstraße 54
40211 Düsseldorf
Tel 0211.159776-0
Fax 0211.159776-10
info@industriewert.de
www.industriewert.de

Ab Düsseldorf:

Autobahn A3 Richtung Frankfurt für ca. 200 km folgen. Wechseln Sie an der Anschlussstelle AS Raunheim (48) auf die A67 in Richtung Stuttgart, Basel, Darmstadt für ca. 25 km. Wechseln Sie am Darmstädter Kreuz auf die A5 in Richtung Karlsruhe, Basel, Heidelberg für ca. 105 km. Wechseln Sie am Autobahndreieck Karlsruhe auf die A8 in Richtung Stuttgart, München, Pforzheim für ca. 42 km. Verlassen Sie die A8 an der Anschlussstelle AS Heimsheim (46) in Richtung Weil der Stadt, Heimsheim und folgen Sie dem Straßenverlauf für ca. 6 km. Sie durchfahren Heimsheim und erreichen Weil der Stadt. Verlassen Sie die Heimsheimer Straße und biegen Sie links in die Würmtalstraße und folgen Sie dem Straßenverlauf für ca. 4,8 km. Biegen Sie rechts von der Hauptstraße in die Schwarzwaldstraße und folgen Sie dem Straßenverlauf für ca. 250 m.

Coming from Düsseldorf:

Autobahn A3 to Frankfurt for approx. 200 km. At junction Raunheim (48) take A67 to Stuttgart, Basel, Darmstadt for approx. 25 km. At junction Darmstädter Kreuz take A5 to Karlsruhe, Basel, Heidelberg for approx. 105 km. At junction Autobahndreieck Karlsruhe take A8 to Stuttgart, München, Pforzheim for approx. 42 km. Leave the A8 at junction AS Heimsheim (46) to Weil der Stadt, Heimsheim for approx. 6 km. You pass Heimsheim and come to Weil der Stadt. Leave the Heimsheimer Straße and turn left into Würmtalstraße for approx 4,8 km. Turn right into the Schwarzwaldstraße for approx. 250 m.

Unsere aktuellen Versteigerungstermine finden Sie jederzeit unter www.industriewert.de

Please find all our auctions on our website under www.industriewert.de

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.
The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible for any errors or omissions.



HOTELS:

Hotel-Restaurant Lamm-Alte Post
Waldenbucher Str. 1
D-72135 Dettenhausen
Tel. +49 (0) 71 57 / 61 81 9
Entfernung ca. 18 km

Hotel Restaurant Waldhorn
Böblinger Str. 38
D-71088 Holzgerlingen
Tel. +49 (0) 70 31 / 74 84-0 · Fax 74 84-84
Entfernung ca. 15 km